PEX-150×750 颚式破碎机

使 用 说 明 书



武汉探矿机械有限公司(原武汉探矿机械厂)

地 址: 汉口简易路50号 传真: 027-83876581

邮 编: 430034 电 话: 027-83881651

http://www.whtkjx.cn/

目 录

一、 用 途

二、主要技术参数

三、 主要结构

四、安装基础图

五、 使用与维护保养

六、 易损零件及目录

七、 检验单

八、装箱单

一、用 途

本机系复摆式宽系列颚式破碎机。适用于破碎抗压强度小于 250MPa 各种物料,可供矿山、冶金、建材、化工、交通、铁道、水电等单位作为 细碎工程使用,具有进料口宽,产量大等优点。

二、技术参数

序号	项目		数值	单位	
1	给料口尺寸		150 × 750	mm	
2	最大给料尺寸		尺寸 120		mm
3	排料口调整范围		3 0 +18	mm	
4	生产量		9	m³/h	
5	主轴转数	主轴转数		310	r/min
	电动机	功	率	15	kW
6	Y180L-6	转	速	960	r/min
	大 外形尺寸 宽 高		1180	mm	
7			1525	mm	
			1061	mm	
8	机	器重量		≈ 3500	Kg

三、主要结构说明

本机主要由机架、偏心轴、动颚、齿板、肘板、调节机构等组成。

1、机架部分: 机架是整体铸成,上部有轴承位。采用螺栓连接。将螺母拧开,打开轴承盖,皮带轮、飞轮、偏心轴、动颚可一起吊出。机架

的前端是固定齿板,两侧壁插有左右衬板,避免物料直接撞击机架,固定齿板可以上下对换。

- 2、偏心轴部分:偏心轴通过四付轴承与机架和动颚连接,轴承座采用迷宫式密封方式可防止灰尘进入轴承。
- 3、动颚部分: 动颚通过两付轴承与偏心轴连接,下部有肘板垫,靠弹簧力使肘板与动颚连接。
- 4、肘板: 肘板采用铸铁制成,可起整机保护作用,当破碎力超过设计能力时,肘板断裂,破碎机立即停机。用户切勿用钢件或其它高强度材料代替。
- 5、调节机构:为了调整出料粒度或补偿由于齿板磨损致使排矿口增大而设置了调节机构。调节时先松开弹簧后面的螺母,将调节螺钉顶住肘板座,即可将调节片更换到合适的厚度,然后将调节螺钉松开,弹簧调节适度,不能过松和过紧,便可开机试车。

四、安装基础图(见附图)

五、使用与维护保养

使用前各运转部位应注意添加适当的润滑脂,检查各紧固件有无松动,弹簧是否调节适当,再开机空转,如无不正常的响声,才能开始工作。 机器的运转方向,要符合大飞轮上的箭头标志所指示的方向。

机器工作时不能从破碎腔中取出物料,防止发生人身伤害事故;机器运转时各部位温度不得超过70℃,如发现问题必须停机检查。

用户可安装电机启动器和皮带轮防护罩;可以自行安装,也可向厂家 订购,费用另计。

六、易损零件及目录

图号	零件名称	材料	数量	备注
15、16	左右侧板	ZGMn13	各 1	
18	固定齿板	ZGMn13	1	
19	活动齿板	ZGMn13	1	
23	肘 板	HT200	1	
28	弹簧	60Si2Mn	1	



PEX-150×750 颚式破碎机

检验 单

出厂编号:	出厂日期:	

序号	检验项目	要求	实 际
1	排矿口调整灵活	范围 10~40	
2	空车试运转60分钟,各部温度	< 70 °C .	
3	各转动部位运转轻便、灵活,工作 平稳,无异常响声		
4	各紧固件紧固可靠。		
5	外观平整, 无毛刺, 油漆无损坏		
6	弹簧位调整应适当,不能过紧或	×	K
	过松	X	

装配:	检验:	
衣癿.	127 元	

武汉探矿机械有限公司

PEX─150×750 颚式破碎机

装 箱 单

出厂编号:	出厂日期:	

山/加	·	_ Ш/	H 241 •	
序号	名称	单位	数量	备注
1	主 机	台	1	
2	电动机 Y180L-6、15KW	台	1	
3	电机底座	件	2	
4	电机地脚螺栓 M20×400	套	8	包括螺母、垫圈
5	T 型槽用螺栓 M14×60	套	4	包括螺母、垫圈
6	主机地脚螺栓 M24×1000	套	4	包括螺母、垫圈
7	肘 板	件	1	11
8	油杯 A-50 (GB1154-79)	件	1	M16 × 1.5
9	三角皮带 C内-4500	根	5	1/2/
10	使用说明书	本	1	~. K/>
11	检验单	份	1	合订一本
12	装箱单	份	1	
13	合格证	份	1	

H H	十人 7人	
化袋:	~ 你 你	
_ ۰۰ تا الم	12 12	

武汉探矿机械有限公司